



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AB28.H20416

Срок действия с 28.01.2016 по 27.01.2019

№ 2039342

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции ООО "СЕРКОНС" 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16. Телефон (495) 7821708, факс (495) 7821708, адрес электронной почты info@serconsrus.com  
ОГРН: 1077746279665 Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB28 выдан 09.06.2011 Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

**ПРОДУКЦИЯ** Плитки керамические универсальные (керамический гранит)  
ТУ 5752-005-50184488-15  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):  
57 5242

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 5752-005-50184488-15

код ТН ВЭД России:

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Самарское Объединение Керамики»  
Адрес: 443548, Самарская обл., Волжский р-н., п.г.т. Смышляевка, ул. Механиков, 20,  
Телефон: (846) 276-62-35, Факс: (846) 276-62-30, ИНН: 6325029081

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «Самарское Объединение Керамики»  
Адрес: 443548, Самарская обл., Волжский р-н., п.г.т. Смышляевка, ул. Механиков, 20,  
Телефон: (846) 276-62-35, Факс: (846) 276-62-30, ИНН: 6325029081

**НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 2961-43-15/СП от 29.12.2015 г. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью "СПБ-Стандарт", аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21AB94 действителен до 28.10.2016 года; Экспертного заключения № 6384 от 24.12.2015 г. ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Самарской области» RA.RU.710072 от 16.07.15 (на плитки керамические универсальные)

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

Эксперт

подпись  
*[Signature]*  
подпись

А.А. Григорьев

инициалы, фамилия

Н.А. Пенский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Испытательная лаборатория  
Общества с ограниченной ответственностью «СПБ-Стандарт»  
Российская Федерация, 190020, г. Санкт-Петербург, ул. Бумажная, 4  
Телефон/факс: (963) 717-09-76, e-mail: [iL.spb.standart@yandex.ru](mailto:iL.spb.standart@yandex.ru)  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB94, действителен до 28.10.2016 г.

Протокол испытаний  
№ 2961-43-15/СП от 29 12 2015 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения  
испытательной лаборатории не допускается.  
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Плитки керамические универсальные (керамический гранит)
2. Наименование и адрес изготовителя: Общество с ограниченной ответственностью «Самарское Объединение Керамики», 443548, Самарская обл., Волжский р-н., п.г.т. Смышляевка, ул. Механиков, 20.
3. Наименование и адрес заказчика: Общество с ограниченной ответственностью «Самарское Объединение Керамики», 443548, Самарская обл., Волжский р-н., п.г.т. Смышляевка, ул. Механиков, 20.
4. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ТУ 5752-005-50184488-15
5. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ТУ 5752-005-50184488-15
6. Сведения об акте отбора образцов (проб): №0351 от 12.11.2015 г.
7. Дата получения объекта испытаний: направление № 5335/с от 26.11.2015 г.
8. Сроки испытаний: 26.11.2015 - 29.12.2015 г.
9. Условия окружающей среды: температура (20±25) °С, влажность (53±55) %, давление (754±758) мм. рт. ст.

## Результаты испытаний на соответствие требованиям ТУ 5752-005-50184488-15

Таблица 1

| № пункта НД  | Нормированные технические требования, испытаний   | Результат испытаний     | Вывод    |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
|--|---|-------------------------|----------|----------------------------|-----|--|------|--|------|---|-----|--|--|----------------------|---|
| 1  | <b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>   |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
|  | Плитки должны изготавливаться в соответствии с настоящими техническими условиями по утвержденным каждым предприятием изготовителем технологическим регламентам.<br>Плитки подразделяют на основные и бордюрные, по форме квадратные и прямоугольные.<br>Длина бордюрных плиток должна соответствовать длине (ширине) основных плиток. Ширину и толщину бордюрных плиток устанавливает предприятие изготовитель.   | Требование выполнено    | С        |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
| 1.2  | <b>ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ</b>   |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
|  | Плитки изготавливают квадратной формы с номинальными размерами 200x200x12 мм. 300x300x12 мм. 300x300x8 мм. 400x400x9 мм, 450x450x9мм, 600x600x10 мм. а также плитки прямоугольной формы 300x600x10 мм. 150x600x10 мм. 200x600x10 мм, 600x1200x11 мм. 150x1200x11 мм, 200x1200x11 мм, 185x200x11 мм. 194x200x11 мм. 300x 1200x11 мм. 150x900x11 мм, 600x900x 11 мм. По согласованию с потребителем могут быть изготовлены плитки других размеров.<br>Плитки могут быть не ректифицированными и ректифицированными. т.е. обработанные методом шлифования граней плитки после обжига до сортировки.<br>Размеры плиток должны соответствовать таблице калибров (таблица 1) ТУ 5752-005-50184488-15.<br>Предельное отклонение размеров плиток от номинальных по толщине должно быть $\pm 0.5$ мм.<br>В одной партии могут быть плитки только одного калибра.<br>Разница между наибольшим и наименьшим значением толщины одной плитки (разнотолщинность) не должна быть более 0.5 мм.<br>Отклонение формы плиток от прямоугольной (косоугольность), отклонения от формы плиток по искривлению граней отклонения лицевой поверхности плиток от плоскостности (кривизна поверхности) не должны превышать 1.5 мм.<br>На монтажной стороне плиток должны быть рифления. Размеры, форму и количество рифлений устанавливает предприятие-изготовитель: при этом высота (глубина) рифлений должна быть не менее 0.5 мм.<br>Условное обозначение плиток должно состоять из:<br>- буквенных и цифровых обозначений артикулов плиток:<br>- цифр, обозначающих сорт, тон (оттенки), калибр:<br>- обозначение настоящих технических условий | Требование выполнено    | С        |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
| 1.3  | <b>ВНЕШНИЙ ВИД</b>  |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
|  | Плитки могут быть с гладкой и рельефной поверхностью, одноцветными и многоцветными, неполированными и полированными полностью или частично, неглазурованными и глазурованными полностью или частично, а также декорированными различными методами.<br>Боковые грани плиток могут быть без завала или с завалом, а также иметь дистанционный выступ или фаску. Радиусы завала плиток величина дистанционного выступа или фаски устанавливается предприятием изготовителем.<br>Цвет, рисунок и рельеф лицевой поверхности должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным изготовителем. Для плиток с неповторяющимся рисунком утверждается наличие его составляющих (вены, гранулы) и их взаимное расположение. Утвержденный образец-эталон распространяется на плитки любых размеров.<br>По показателям внешнего вида лицевой поверхности плитки разделяются по сортам: 1 сорт, 2 сорт.<br>Не допускаются отклонения и дефекты, размеры которых превышают значения, приведенные в (таблице 2) ТУ 5752-005-50184488-15.<br>Суммарное число дефектов, перечисленных в таблице 2 ТУ 5752-005-50184488-15 на одной плитке в любой комбинации не должно быть более трех.  | Требование выполнено    | С        |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
| 1.4  | <b>ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>   |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
|  | Физико-механические свойства плиток должны соответствовать данным указанным в таблице 3   |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
|  | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование показателя</th> <th>Значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Водопоглощение, % не более</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>Предел прочности при изгибе, Мпа( кгс/см<sup>2</sup>×10), не менее</td> <td>35,0</td> </tr> <tr> <td>Износостойкость неглазурованных плиток, г/см<sup>2</sup>, не более (по кварцевому песку)</td> <td>0,18</td> </tr> <tr> <td>Морозостойкость, число циклов, не менее</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>Износостойкость глазурованных плиток, степень, не менее:</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>   | Наименование показателя | Значение | Водопоглощение, % не более | 0,5 | Предел прочности при изгибе, Мпа( кгс/см <sup>2</sup> ×10), не менее | 35,0 | Износостойкость неглазурованных плиток, г/см <sup>2</sup> , не более (по кварцевому песку) | 0,18 | Морозостойкость, число циклов, не менее | 200 | Износостойкость глазурованных плиток, степень, не менее: |  | Требование выполнено | С |
| Наименование показателя  | Значение  |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
| Водопоглощение, % не более   | 0,5   |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
| Предел прочности при изгибе, Мпа( кгс/см <sup>2</sup> ×10), не менее                       | 35,0  |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
| Износостойкость неглазурованных плиток, г/см <sup>2</sup> , не более (по кварцевому песку) | 0,18  |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
| Морозостойкость, число циклов, не менее  | 200   |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |
| Износостойкость глазурованных плиток, степень, не менее:                                   |   |                         |          |                            |     |  |      |  |      |   |     |  |  |                      |   |

| № пункта НД | Нормированные технические требования, испытаний  | Результат испытаний  | Вывод |
|-------------|--|----------------------|-------|
|             | Для плиток с рельефной поверхностью  | 4                    |       |
|             | Для плиток с гладкой поверхностью  | 3                    |       |
|             | Термическая стойкость глазури, °С  | 125                  |       |
|             | Химическая стойкость глазури, раствор №3 по ГОСТ 27180   | Без изменений        |       |
|             | Твердость глазури по МООСу, не менее   | 5                    |       |
| <b>1.5</b>  | <b>МАРКИРОВКА</b>  |                      |       |
|             | <p>На монтажной поверхности каждой плитки должен быть товарный знак изготовителя и страна производитель.</p> <p>Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку. Маркировка может быть нанесена непосредственно на упаковку или этикетку, которую наклеивают на упаковку. Маркировка также может быть произведена с помощью ярлыков, прикрепляемых к упаковке.</p> <p>Маркировка должна быть отчетливой и содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наименование и товарный знак изготовителя;</li> <li>- артикул плиток и их полное наименование;</li> <li>- сорт, тон и калибр (для 2 сорта только сорт);</li> <li>- количество плиток, м<sup>2</sup> (шт.);</li> <li>- дату изготовления и номер смены;</li> <li>- обозначение настоящих технических условий</li> <li>- завод-изготовитель (если это предусмотрено упаковкой)</li> </ul> <p>Изготовитель имеет право наносить на упаковку дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящих технических условий.</p> <p>Каждое грузовое место должно иметь транспортную маркировку по ГОСТ 14192, на него должны быть нанесены манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно» и «Беречь от влаги», если плитки упакованы в картонную тару, не защищенную от влаги.</p> | Требование выполнено | С     |

Оценка соответствия испытанию:

С – испытываемый объект соответствует требованиям

НС – испытываемый объект не соответствует требованиям

НП – требование не относится к испытываемому объекту

Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, Плитки керамические универсальные (керамический гранит), изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Самарское Объединение Керамики», 443548, Самарская обл., Волжский р-н., п.г.т. Смышляевка, ул. Механиков, 20, телефон: (846) 276-62-35, соответствует требованиям ТУ 5752-005-50184488-15

Зам. руководителя ИЛ ООО «СПБ-Стандарт»

Конец протокола испытаний.



Назарченко А.А.