



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AB28.H20416

Срок действия с 28.01.2016 по 27.01.2019

№ 2039342

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции ООО "СЕРКОНС" 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16. Телефон (495) 7821708, факс (495) 7821708, адрес электронной почты info@serconsrus.com  
ОГРН: 1077746279665 Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB28 выдан 09.06.2011 Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

**ПРОДУКЦИЯ** Плитки керамические универсальные (керамический гранит)  
ТУ 5752-005-50184488-15  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):  
57 5242

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 5752-005-50184488-15

код ТН ВЭД России:

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Самарское Объединение Керамики»  
Адрес: 443548, Самарская обл., Волжский р-н., п.г.т. Смышляевка, ул. Механиков, 20,  
Телефон: (846) 276-62-35, Факс: (846) 276-62-30, ИНН: 6325029081

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «Самарское Объединение Керамики»  
Адрес: 443548, Самарская обл., Волжский р-н., п.г.т. Смышляевка, ул. Механиков, 20,  
Телефон: (846) 276-62-35, Факс: (846) 276-62-30, ИНН: 6325029081

**НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 2961-43-15/СП от 29.12.2015 г. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью "СПБ-Стандарт", аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21AB94 действителен до 28.10.2016 года; Экспертного заключения № 6384 от 24.12.2015 г. ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Самарской области» RA.RU.710072 от 16.07.15 (на плитки керамические универсальные)

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

Эксперт

подпись  
*[Signature]*  
подпись

А.А. Григорьев

инициалы, фамилия

Н.А. Пенский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Испытательная лаборатория  
Общества с ограниченной ответственностью «СПБ-Стандарт»  
Российская Федерация, 190020, г. Санкт-Петербург, ул. Бумажная, 4  
Телефон/факс: (963) 717-09-76, e-mail: [iL.spb.standart@yandex.ru](mailto:iL.spb.standart@yandex.ru)  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB94, действителен до 28.10.2016 г.

Протокол испытаний  
№ 2961-43-15/СП от 29 12 2015 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения  
испытательной лаборатории не допускается.  
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Плитки керамические универсальные (керамический гранит)
2. Наименование и адрес изготовителя: Общество с ограниченной ответственностью «Самарское Объединение Керамики», 443548, Самарская обл., Волжский р-н., п.г.т. Смышляевка, ул. Механиков, 20.
3. Наименование и адрес заказчика: Общество с ограниченной ответственностью «Самарское Объединение Керамики», 443548, Самарская обл., Волжский р-н., п.г.т. Смышляевка, ул. Механиков, 20.
4. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ТУ 5752-005-50184488-15
5. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ТУ 5752-005-50184488-15
6. Сведения об акте отбора образцов (проб): №0351 от 12.11.2015 г.
7. Дата получения объекта испытаний: направление № 5335/с от 26.11.2015 г.
8. Сроки испытаний: 26.11.2015 - 29.12.2015 г.
9. Условия окружающей среды: температура (20±25) °С, влажность (53±55) %, давление (754±758) мм. рт. ст.

## Результаты испытаний на соответствие требованиям ТУ 5752-005-50184488-15

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний	Результат испытаний	Вывод												
1	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>														
	Плитки должны изготавливаться в соответствии с настоящими техническими условиями по утвержденным каждым предприятием изготовителем технологическим регламентам. Плитки подразделяют на основные и бордюрные, по форме квадратные и прямоугольные. Длина бордюрных плиток должна соответствовать длине (ширине) основных плиток. Ширину и толщину бордюрных плиток устанавливает предприятие изготовитель.	Требование выполнено	С												
1.2	<b>ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ</b>														
	Плитки изготавливают квадратной формы с номинальными размерами 200x200x12 мм. 300x300x12 мм. 300x300x8 мм. 400x400x9 мм, 450x450x9мм, 600x600x10 мм. а также плитки прямоугольной формы 300x600x10 мм. 150x600x10 мм. 200x600x10 мм, 600x1200x11 мм. 150x1200x11 мм, 200x1200x11 мм, 185x200x11 мм. 194x200x11 мм. 300x 1200x11 мм. 150x900x11 мм, 600x900x 11 мм. По согласованию с потребителем могут быть изготовлены плитки других размеров. Плитки могут быть не ректифицированными и ректифицированными. т.е. обработанные методом шлифования граней плитки после обжига до сортировки. Размеры плиток должны соответствовать таблице калибров (таблица 1) ТУ 5752-005-50184488-15. Предельное отклонение размеров плиток от номинальных по толщине должно быть $\pm 0.5$ мм. В одной партии могут быть плитки только одного калибра. Разница между наибольшим и наименьшим значением толщины одной плитки (разнотолщинность) не должна быть более 0.5 мм. Отклонение формы плиток от прямоугольной (косоугольность), отклонения от формы плиток по искривлению граней отклонения лицевой поверхности плиток от плоскостности (кривизна поверхности) не должны превышать 1.5 мм. На монтажной стороне плиток должны быть рифления. Размеры, форму и количество рифлений устанавливает предприятие-изготовитель: при этом высота (глубина) рифлений должна быть не менее 0.5 мм. Условное обозначение плиток должно состоять из: - буквенных и цифровых обозначений артикулов плиток: - цифр, обозначающих сорт, тон (оттенки), калибр: - обозначение настоящих технических условий	Требование выполнено	С												
1.3	<b>ВНЕШНИЙ ВИД</b>														
	Плитки могут быть с гладкой и рельефной поверхностью, одноцветными и многоцветными, неполированными и полированными полностью или частично, неглазурованными и глазурованными полностью или частично, а также декорированными различными методами. Боковые грани плиток могут быть без завала или с завалом, а также иметь дистанционный выступ или фаску. Радиусы завала плиток величина дистанционного выступа или фаски устанавливается предприятием изготовителем. Цвет, рисунок и рельеф лицевой поверхности должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным изготовителем. Для плиток с неповторяющимся рисунком утверждается наличие его составляющих (вены, гранулы) и их взаимное расположение. Утвержденный образец-эталон распространяется на плитки любых размеров. По показателям внешнего вида лицевой поверхности плитки разделяются по сортам: 1 сорт, 2 сорт. Не допускаются отклонения и дефекты, размеры которых превышают значения, приведенные в (таблице 2) ТУ 5752-005-50184488-15. Суммарное число дефектов, перечисленных в таблице 2 ТУ 5752-005-50184488-15 на одной плитке в любой комбинации не должно быть более трех.	Требование выполнено	С												
1.4	<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>														
	Физико-механические свойства плиток должны соответствовать данным указанным в таблице 3														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование показателя</th> <th>Значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Водопоглощение, % не более</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>Предел прочности при изгибе, МПа( кгс/см<sup>2</sup>х10), не менее</td> <td>35,0</td> </tr> <tr> <td>Износостойкость неглазурованных плиток, г/см<sup>2</sup>, не более (по кварцевому песку)</td> <td>0,18</td> </tr> <tr> <td>Морозостойкость, число циклов, не менее</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>Износостойкость глазурованных плиток, степень, не менее:</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Наименование показателя	Значение	Водопоглощение, % не более	0,5	Предел прочности при изгибе, МПа( кгс/см <sup>2</sup> х10), не менее	35,0	Износостойкость неглазурованных плиток, г/см <sup>2</sup> , не более (по кварцевому песку)	0,18	Морозостойкость, число циклов, не менее	200	Износостойкость глазурованных плиток, степень, не менее:		Требование выполнено	С
Наименование показателя	Значение														
Водопоглощение, % не более	0,5														
Предел прочности при изгибе, МПа( кгс/см <sup>2</sup> х10), не менее	35,0														
Износостойкость неглазурованных плиток, г/см <sup>2</sup> , не более (по кварцевому песку)	0,18														
Морозостойкость, число циклов, не менее	200														
Износостойкость глазурованных плиток, степень, не менее:															

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний	Результат испытаний	Вывод
	Для плиток с рельефной поверхностью	4	
	Для плиток с гладкой поверхностью	3	
	Термическая стойкость глазури, °С	125	
	Химическая стойкость глазури, раствор №3 по ГОСТ 27180	Без изменений	
	Твердость глазури по МООСу, не менее	5	
<b>1.5</b>	<b>МАРКИРОВКА</b>		
	<p>На монтажной поверхности каждой плитки должен быть товарный знак изготовителя и страна производитель.</p> <p>Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку. Маркировка может быть нанесена непосредственно на упаковку или этикетку, которую наклеивают на упаковку. Маркировка также может быть произведена с помощью ярлыков, прикрепляемых к упаковке.</p> <p>Маркировка должна быть отчетливой и содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наименование и товарный знак изготовителя;</li> <li>- артикул плиток и их полное наименование;</li> <li>- сорт, тон и калибр (для 2 сорта только сорт);</li> <li>- количество плиток, м<sup>2</sup> (шт.);</li> <li>- дату изготовления и номер смены;</li> <li>- обозначение настоящих технических условий</li> <li>- завод-изготовитель (если это предусмотрено упаковкой)</li> </ul> <p>Изготовитель имеет право наносить на упаковку дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящих технических условий.</p> <p>Каждое грузовое место должно иметь транспортную маркировку по ГОСТ 14192, на него должны быть нанесены манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно» и «Беречь от влаги», если плитки упакованы в картонную тару, не защищенную от влаги.</p>	Требование выполнено	С

Оценка соответствия испытанию:

С – испытываемый объект соответствует требованиям

НС – испытываемый объект не соответствует требованиям

НП – требование не относится к испытываемому объекту

Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, Плитки керамические универсальные (керамический гранит), изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Самарское Объединение Керамики», 443548, Самарская обл., Волжский р-н., п.г.т. Смышляевка, ул. Механиков, 20, телефон: (846) 276-62-35, соответствует требованиям ТУ 5752-005-50184488-15

Зам. руководителя ИЛ ООО «СПБ-Стандарт»

Конец протокола испытаний.



Назарченко А.А.