МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Научно-исследовательское республиканское унитарное предприятие по строительству «Институт БелНИИС», Республика Беларусь, 220076, г. Минск, ул. Ф.Скорины, 15Б, +375 17 270 90 01, e-mail: institute@belniis.by

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 05.6295.26

Дата регистрации	«	11	августа	2026	г.
Действительно до	«	11	августа	2031	г.
Продлено до	«	»			г.
Продлено до	«	»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плитки керамогранитные глазурованные и неглазурованные торговой марки «ESTIMA^{+}», группы по водопоглощению BIa (E≤0,5 %), 2-го сорта

2. Назначение

для покрытия полов и облицовки стен внутри и снаружи помещений жилых, административных и общественных зданий и сооружений

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ногинский комбинат строительных изделий», 142410, Московская область, г. Ногинск, ул. Бетонная, д. 1, Российская Федерация

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ногинский комбинат строительных изделий», 142410, Московская область, г. Ногинск, ул. Бетонная, д. 1, Российская Федерация

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний № 392-3, № 392/1-3 от 17.07.2026, № 403-3 от 24.07.2026, выданных Испытательным центром Научно-исследовательского республиканского унитарного предприятия по строительству «Институт БелНИИС», BY/112 1.0290;
- протокола испытаний № 1733 от 24.07.2026, выданного Научно-исследовательской и испытательной лабораторией бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» Белорусского национального технического университета, № BY/112 1.0024;
- отчета об анализе состояния производства от 23.07.2026.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции производства Общества с ограниченной ответственностью «Ногинский комбинат строительных изделий».

7. Особые отметки

Данные маркировки: «наименование торговой марки «ESTIMA^{+}», наименование изделия (ректифицированный керамический гранит), наименование и адрес изготовителя (ООО «НКСИ», 142410, ул. Бетонная, 1, г. Ногинск, Московская обл., Россия), размеры, количество плитки в упаковке, обозначение ТНПА (ТУ 23.31.10-005-50184488-2026), сорт (2), артикул, тон, калибр, вид поверхности лицевой поверхности, способ обработки лицевой поверхности, дата изготовления, обозначение завода (N), смена/ линия, штрих-код».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа О.Н. Лешкевич

«10» августа 2026 г.

№0025518

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 05.6295.26

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

плиток керамогранитных глазурованных и неглазурованных торговой марки «ESTIMA^{+}», группы по водопоглощению BIa (E≤0,5 %), 2-го сорта, производства Общества с ограниченной ответственностью «Ногинский комбинат строительных изделий», Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Плитки керамические (керамогранит) полусухого прессования глазурованные, группы по водопоглощению BIa (E≤0,5 %), 2-го сорта, для отделки внутренних и наружных стен и полов, артикул LF 01, тон 945, размером (600x600x10) мм			
1.	Качество лицевой поверхности (дефекты)	ГОСТ 27180, п. 5.7	Обнаружены незначительные трещины черепка, отбитые грани и углы на всех образцах
2.	Отклонение среднего размера для каждой плитки (две или четыре стороны) от рабочего размера, мм/ %: - по длине; - ширине	ГОСТ 27180, п. 5.2	0/ 0 0/ 0
3.	Отклонение средней толщины каждой плитки от рабочего размера, мм/ %	ГОСТ 27180, п. 5.3	+0,1/ +1
4.	Прямолинейность граней (отклонение относительно соответствующего рабочего размера), мм/ %: - по длине; - ширине	ГОСТ 27180, п. 5.4	-0,1/ 0 -0,1/ 0
5.	Косоугольность (отклонение относительно соответствующего рабочего размера), мм/ %: - по длине; - ширине	ГОСТ 27180, п. 5.5	0/ 0 0/ 0
6.	Кривизна лицевой поверхности плиток, мм: - выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам, мм/ %; - выпуклость/вогнутость граней относительно соответствующего рабочего размера;	ГОСТ 27180, п. 5.6	+0,5/ 0 +0,1/ 0

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	- коробление относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам	ГОСТ 27180, п. 5.6	0/ 0
7.	Величина (высота/глубина) рифления на монтажной поверхности, мм	ГОСТ 27180, п. 5.3	0,6
8.	Водопоглощение, % по массе. Группа изделий по водопоглощению	ГОСТ 27180, п. 6	0 BIa
9.	Разрушающая нагрузка, Н	ГОСТ 27180, п. 7	2174,5
10.	Предел прочности при изгибе, МПа	ГОСТ 27180, п. 7	35,4
11.	Термическая стойкость глазури при 125 °С	ГОСТ 27180, п. 10.2	Дефекты лицевой поверхности (трещины, цеки, сколы граней и углов) отсутствуют на 100 % образцов
12.	Износостойкость, класс	ГОСТ 27180, п. 9	3
13.	Сопротивлению скольжению. Метод наклонной плоскости	ГОСТ 27180, р. 14.3	17,3 (R10)
14.	Устойчивость к образованию пятен, класс: - зеленые пятнообразователи в жидкотекучем масле; - йод по ГОСТ 4159, спиртовой раствор 13 г/дм^3; - подсолнечное масло	ГОСТ 27180, п. 15, способ очистки А	5 5 5
15.	Химическая стойкость. Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации, класс: - раствор № 3 (соляной кислоты 3%); - раствор № 4 (пищевой лимонной кислоты); - раствор № 5 (гидроксида калия)	ГОСТ 27180, п. 12	Класс А (Класс GLA) Класс А (Класс GLA) Класс А (Класс GLA)
16.	Химическая стойкость. Устойчивость к бытовым химикатам и добавкам для водоподготовки бассейнов, класс: - раствор № 1 (амония хлористого); - раствор № 2 (гипохлорита натрия)	ГОСТ 27180, п. 12	Класс А (Класс GA) Класс А (Класс GA)
17.	Морозостойкость, циклы	ГОСТ 27180, п. 11	100 циклов Разрушения, образования сколов, трещин, расслоения на испытуемых образцах обнаружено не было
18.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108, МВИ.МН 1823	264,94

№ 0069219

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 05.6295.26

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Плитки керамические (керамогранит) полусухого прессования неглазурованные, группы по водопоглощению BIa (E≤0,5 %), 2-го, сорта, для отделки внутренних и наружных стен и полов, артикул RW 10, тон 916, размером (600x600x10) мм			
19.	Качество лицевой поверхности (дефекты)	ГОСТ 27180, п. 5.7	Обнаружены незначительные трещины черепка, отбитые грани и углы на всех образцах
20.	Отклонение среднего размера для каждой плитки (две или четыре стороны) от рабочего размера, мм/ %: - по длине; - ширине	ГОСТ 27180, п. 5.2	 0/ 0 0/ 0
21.	Отклонение средней толщины каждой плитки от рабочего размера, мм/ %	ГОСТ 27180, п. 5.3	+0,2/ +2
22.	Прямолинейность граней (отклонение относительно соответствующего рабочего размера), мм/ %: - по длине; - ширине	ГОСТ 27180, п. 5.4	 +0,1/ 0 +0,1/ 0
23.	Косоугольность (отклонение относительно соответствующего рабочего размера), мм/ %: - по длине; - ширине	ГОСТ 27180, п. 5.5	 -0,1/ 0 -0,1/ 0
24.	Кривизна лицевой поверхности плиток, мм: - выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам, мм/ %; - выпуклость/вогнутость граней относительно соответствующего рабочего размера; - коробление относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам	ГОСТ 27180, п. 5.6	+0,3/ 0 -0,2/ 0 0/ 0

Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
25.	Величина (высота/глубина) рифления на монтажной поверхности, мм	ГОСТ 27180, п. 5.3	0,5
26.	Водопоглощение, % по массе. Группа изделий по водопоглощению	ГОСТ 27180, п. 6	0,5 BIa
27.	Разрушающая нагрузка, Н	ГОСТ 27180, п. 7	2357,3
28.	Предел прочности при изгибе, МПа	ГОСТ 27180, п. 7	38,5
29.	Термическая стойкость глазури при 125 °С	ГОСТ 27180, п. 10.2	Дефекты лицевой поверхности (трещины, цеки, сколы граней и углов) отсутствуют на 100 % образцов
30.	Износостойкость, г/см^2	ГОСТ 27180, п. 8	0,30
31.	Сопротивлению скольжению. Метод наклонной плоскости	ГОСТ 27180, р. 14.3	29,2 (R12)
32.	Устойчивость к образованию пятен, класс: - зеленые пятнообразователи в жидкотекучем масле; - йод по ГОСТ 4159, спиртовой раствор 13 г/дм^3; - подсолнечное масло	ГОСТ 27180, п. 15, способ очистки А	5 5 5
33.	Химическая стойкость. Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации, класс: - раствор № 3 (соляной кислоты 3%); - раствор № 4 (пищевой лимонной кислоты); - раствор № 5 (гидроксида калия)	ГОСТ 27180, п. 12	Класс А (Класс ULA) Класс А (Класс ULA) Класс А (Класс ULA)
34.	Химическая стойкость. Устойчивость к бытовым химикатам и добавкам для водоподготовки бассейнов, класс: - раствор № 1 (амония хлористого); - раствор № 2 (гипохлорита натрия)	ГОСТ 27180, п. 12	Класс А (Класс UA) Класс А (Класс UA)
35.	Морозостойкость, циклы	ГОСТ 27180, п. 11	100 циклов Разрушения, образования сколов, трещин, расслоения на испытуемых образцах обнаружено не было
36.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108, МВИ.МН 1823	274,56

Руководитель
уполномоченного органа О.Н. Лешкевич

№ 0069218

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 05.6295.26

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плитки керамогранитные глазурованные и неглазурованные торговой марки «ESTIMA^{+}», группы по водопоглощению BIa (E≤0,5 %), 2-го сорта (далее – плитки), производства Общества с ограниченной ответственностью «Ногинский комбинат строительных изделий», Российская Федерация, применяемые для покрытия полов и облицовки стен внутри и снаружи помещений жилых, административных и общественных зданий и сооружений.

2. Плитки изготавливают по техническим условиям изготовителя ТУ 23.31.10-005-50184488-2026 (взамен ТУ 5752-005-50184488-15) «Плитки керамические универсальные (керамический гранит). Технические условия» толщиной от 7,5 мм до 20 мм и размерами сторон от 146 мм до 1600 мм.

Номенклатура размеров и технические характеристики плиток – согласно официальным данным изготовителя.

3. Укладку плиток следует осуществлять с учетом указаний изготовителя по монтажу.

Выбор конкретной коллекции плиток зависит от функционального назначения облицовываемой поверхности, режима эксплуатации, рекомендаций изготовителя и дизайнерского решения. Уход за покрытием пола либо облицованной поверхностью из плиток следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя.

4. Плитки поставляют упакованными в картонные ящики. На упаковке имеется маркировка, содержащая следующую информацию: наименование торговой марки «ESTIMA^{+}», наименование изделия, наименование и адрес изготовителя, размеры, количество плитки в упаковке, обозначение ТНПА, сорт, артикул, тон, калибр, вид поверхности лицевой поверхности, способ обработки лицевой поверхности, дату изготовления, обозначение завода, смена/ линия, штрих-код.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству покрытий пола и облицовки стен с применением плиток следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций изготовителя по монтажу, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемой плитки.

6. Транспортирование плиток следует осуществлять в упакованном виде на поддонах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Разгрузка плитки и доставка к месту монтажа должна осуществляться с соблюдением всех мер, исключающих их повреждение.

Плитки следует хранить в упакованном виде в закрытых помещениях или под навесом.

7. Ответственность за соответствие поставляемых плиток настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа О.Н. Лешкевич

№ 0069217